

Межгосударственный стандарт ГОСТ EN 1149-3-2011
"Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная.
Электростатические свойства. Часть 3. Методы измерения убывания зарядов"
(введен в действие приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 27 октября 2021 г. N 1350-ст)

Occupational safety standards system. Protective clothing. Electrostatic properties. Part 3. Test methods for measurement of charge decay

УДК 614.895.5:006.354
МКС 13.340.10

Дата введения - 1 октября 2022 г.
Введен впервые

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены [ГОСТ 1.0](#) "Межгосударственная система стандартизации. Основные положения" и [ГОСТ 1.2](#) "Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены"

Сведения о стандарте

1 Подготовлен Федеральным государственным учреждением "Всероссийский научно-исследовательский институт охраны и экономики труда" Министерства здравоохранения и социального развития Российской Федерации (ФГУ "ВНИИ охраны и экономики труда" Минздравсоцразвития России) на основе официального перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в [пункте 5](#), который выполнен ФГБУ "РСТ"

2 Внесен Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 Принят Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 29 ноября 2011 г. N 40)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 **Приказом** Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 27 октября 2021 г. N 1350-ст межгосударственный стандарт ГОСТ EN 1149-3-2011 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 октября 2022 г.

5 Настоящий стандарт идентичен европейскому стандарту EN 1149-3:2004 "Одежда защитная. Электростатические свойства. Часть 3. Методы испытания для измерения уменьшения заряда" ("Protective clothing - Electrostatic properties - Part 3: Test methods for measurement of charge decay", IDT).

Европейский стандарт подготовлен Техническим комитетом CEN/TC 162 "Защитная одежда, включающая защиту рук и кистей, и спасательные жилеты", секретариат которого ведет DIN (Германия).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ 1.5 ([подраздел 3.6](#)) и для увязки с наименованиями, принятыми в существующем комплексе межгосударственных стандартов.

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных европейских стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном [приложении ДА](#)

6 Введен впервые

7 Настоящий стандарт подготовлен на основе применения [ГОСТ Р EN 1149-3-2008](#)

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на специальную одежду и текстильные материалы и устанавливает методы измерения убывания заряда с поверхности материалов.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты [для датированных ссылок применяют только указанное издание ссылочного стандарта, для недатированных - последнее издание (включая все изменения)]:

EN 340, Protective clothing - General requirements (Одежда защитная. Общие требования)

EN 1149-1:1995 ^{*}, Protective clothing - Electrostatic properties - Part 1: Test method for measurement of surface resistivity (Одежда защитная. Электростатические свойства. Часть 1. Метод испытания для измерения поверхностного удельного сопротивления)

* Заменен на EN 1149-1:2006. Однако для однозначного соблюдения требования настоящего стандарта, приведенного в датированной ссылке, рекомендуется использовать только указанное в этой ссылке издание.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 поверхностные проводящие волокна: Волокно, в котором проводящий компонент находится на поверхности. В зависимости от структуры поперечного сечения волокна проводящей может быть вся поверхность или только ее часть.

3.2 каркасные проводящие волокна: Волокно, в котором проводящий компонент полностью скрыт в непроводящем материале.

3.3 убывание заряда: Перемещение заряда по поверхности материала или через него, приводящее к уменьшению плотности заряда или поверхностного потенциала в точке приложения

заряда.

3.4 напряженность электрического поля:

E_0 - максимальная напряженность электрического поля после трибоэлектрического накопления заряда, кВ/м;

E_{30} - напряженность электрического поля через 30 с после E_0 , кВ/м;

E_{max} - напряженность электрического поля, показанная регистрирующим прибором без наличия испытуемого образца, кВ/м;

E_R - максимальная напряженность электрического поля, показанная регистрирующим прибором при наличии испытуемого образца в точке измерения.

3.5 полупериод убывания заряда t_{50} , с: Время, которое требуется для затухания указанной напряженности поля до $E_{max}/2$.

3.6 коэффициент экранирования S : Соотношение между E_{max} и E_R вычисляются по формуле

$$S = 1 - \frac{E_R}{E_{max}}$$

(1)

4 Методы проведения испытаний

4.1 Подготовка образца к требуемым условиям, применимая к обоим методам испытаний

4.1.1 Предварительная обработка

Предварительную обработку испытуемого образца осуществляют в соответствии со стандартом для данного типа одежды, в других случаях образец подвергают пяти стиркам или сухим химическим чисткам в соответствии с EN 340.

Примечание - Предварительная обработка не требуется для защитной одежды, чистка которой в процессе эксплуатации не подразумевается (например, для защитной одежды разового использования).

4.1.2 Окружающая среда для приведения к требуемым условиям и для проведения испытаний

Если не указано иное, испытуемые образцы должны быть выдержаны в атмосферных условиях при температуре $(23 \pm 1) ^\circ\text{C}$ и относительной влажности $(25 \pm 5) \%$ в течение не менее 24 ч.

4.2 Трибоэлектрическое накопление заряда (метод испытания 1)

4.2.1 Сущность метода

Заряд в испытуемых материалах создается путем трения о цилиндрические стержни, установленные на вертикально движущемся ползуне.

Напряженность электрического поля от заряда, созданного на испытуемом материале, наблюдается и регистрируется с помощью измерителя напряженности электрического поля, подключенного к прибору графического изображения результатов.

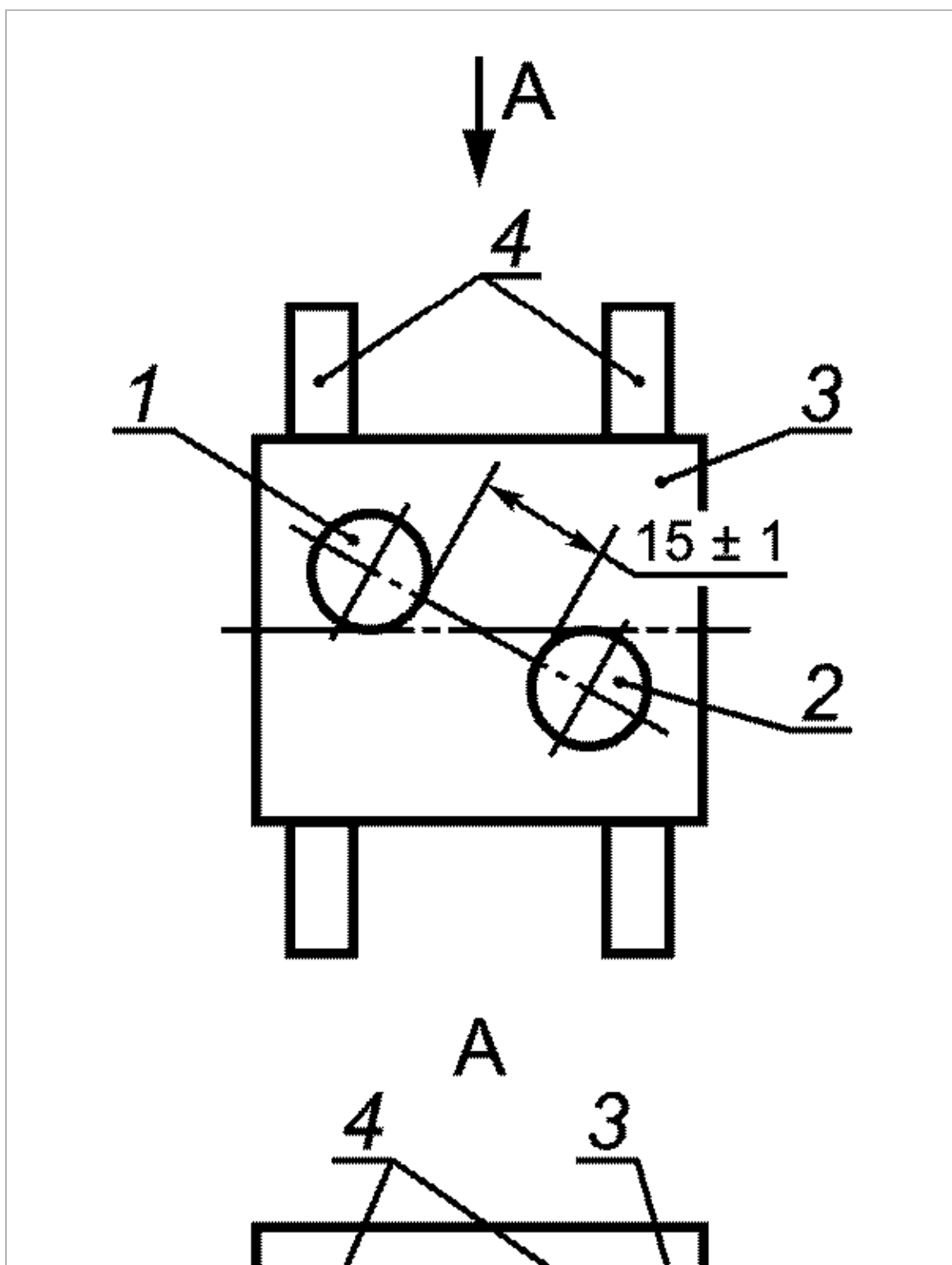
4.2.2 Оборудование

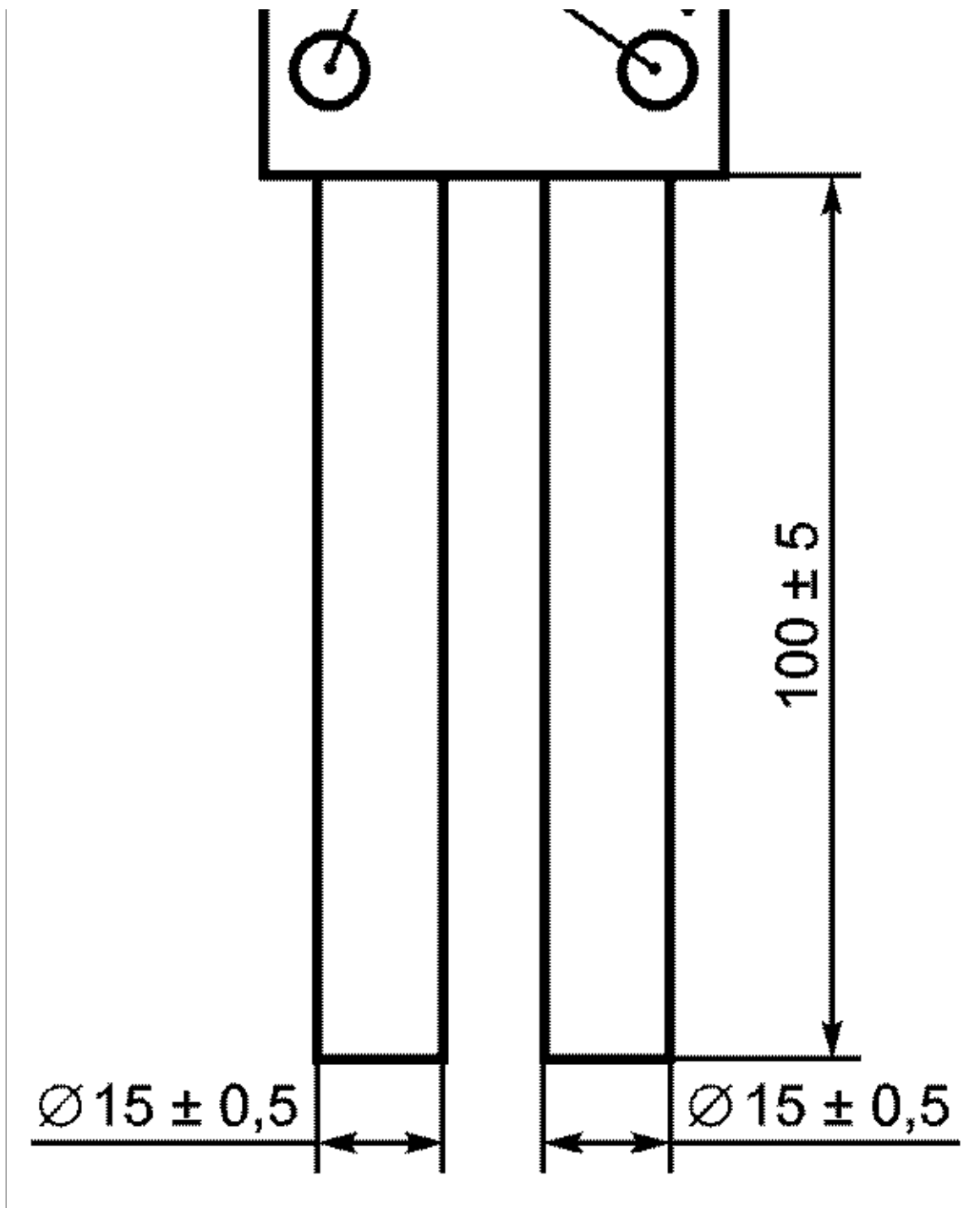
4.2.2.1 Общие сведения

Испытательная аппаратура показана на [рисунке 1](#).

4.2.2.2 Цилиндрические стержни

Используют два стержня длиной (100 ± 5) мм с диаметром поперечного сечения ($15,0 \pm 0,5$) мм. Стержни прикреплены к металлическому ползуну параллельно, без возможности свободного вращения так, чтобы нижняя часть первого стержня располагалась горизонтально на одной оси с верхней частью второго стержня, при этом расстояние между их ближайшими краями составляло (15 ± 1) мм (см. [рисунок 1](#)).





1 - первый цилиндрический стержень; 2 - второй цилиндрический стержень; 3 - ползун; 4 - направляющие стержни

Рисунок 1 - Цилиндрические стержни, установленные на ползун, для испытания методом трибоэлектрического накопления заряда

Требуются две пары стержней, одна из которых изготовлена из полиэтилена высокой плотности (ПЭВП), а другая пара - из алюминия. Благодаря зажимному приспособлению, используемому для крепления стержней к ползуну, может быть произведена замена стержней.

Стержни из ПЭВП должны иметь удельную массу (999 ± 10) кг/м³ и твердость по Шору D 63; поверхностное сопротивление - не более 10^6 Ом и объемное сопротивление - не более 10^6

Ом · см .

Для алюминиевых стержней используют материал:

AlMgSi (3.3207; 6060).

Аналогичные материалы допускается использовать, если они обеспечивают получение таких же результатов.

Примечание - Производитель материала ПЭВП (PE-EL): SIMONA AG, D-55606 Kirn. Данная информация приведена для удобства пользователей и не означает одобрения указанного продукта CEN/TC 162. Могут быть использованы эквивалентные материалы, если они обеспечивают получение сопоставимых результатов.

4.2.2.3 Ползун и опорная конструкция

Ползун, к которому прикреплены цилиндрические стержни, перемещается по одной вертикальной направляющей или более. Исходным положением ползуна является наивысшая точка направляющей. Допускается либо свободное падение ползуна под тяжестью собственной массы, либо перемещение по направляющей(им) с использованием соответствующего электропривода. В первом случае требуется соответствующий зажим для фиксации ползуна в исходном положении перед выполнением каждого измерения. Ползун, направляющая(ие) и опорная конструкция могут иметь любое конструктивное исполнение, при котором цилиндрические стержни перемещались на скорости $(0,20 \pm 0,02)$ м/с в вертикальном направлении без значительного кручения или вращения.

Все металлические конструкции должны быть заземлены.

4.2.2.4 Устройство для фиксации и натяжения образцов

Верхний край образца крепят к жесткой конструкции и натягивают путем крепления свободно подвешиваемого зажима к нижнему краю. Свободно подвешиваемый зажим должен обеспечивать равномерное распределение нагрузки по всей ширине образца. Фиксированный зажим должен быть выполнен из металла и заземлен. Нагрузка, прилагаемая к нижнему зажиму, должна составлять $(1,30 \pm 0,05)$ Н. В том случае, если удлинение контрольного образца составляет более 5 %, надлежит использовать нагрузку $(0,2 \pm 0,05)$ Н.

4.2.2.5 Прибор для измерения напряженности электростатического поля

Прибор для измерения электростатического поля, отвечающий указанным требованиям, располагают так, чтобы измерительное отверстие было на расстоянии (50 ± 5) мм от плоскости испытываемого образца (см. [рисунки 2](#)) после снижения ползуна:

- диапазон - не менее чем от 1 до 200 кВ/м;
- разрешение - не менее 1 кВ/м;
- быстрота реагирования - не менее 10 м/с;
- смещение нуля - не более $\pm 0,5$ кВ/м (долговременное).

Прибор для измерения поля должен быть оснащен выходом для его подключения к регистрирующему прибору.

Примечание - Следует проявлять осторожность и не допускать присутствия заряженных предметов, которые могут оказать влияние на показания прибора для измерения поля.

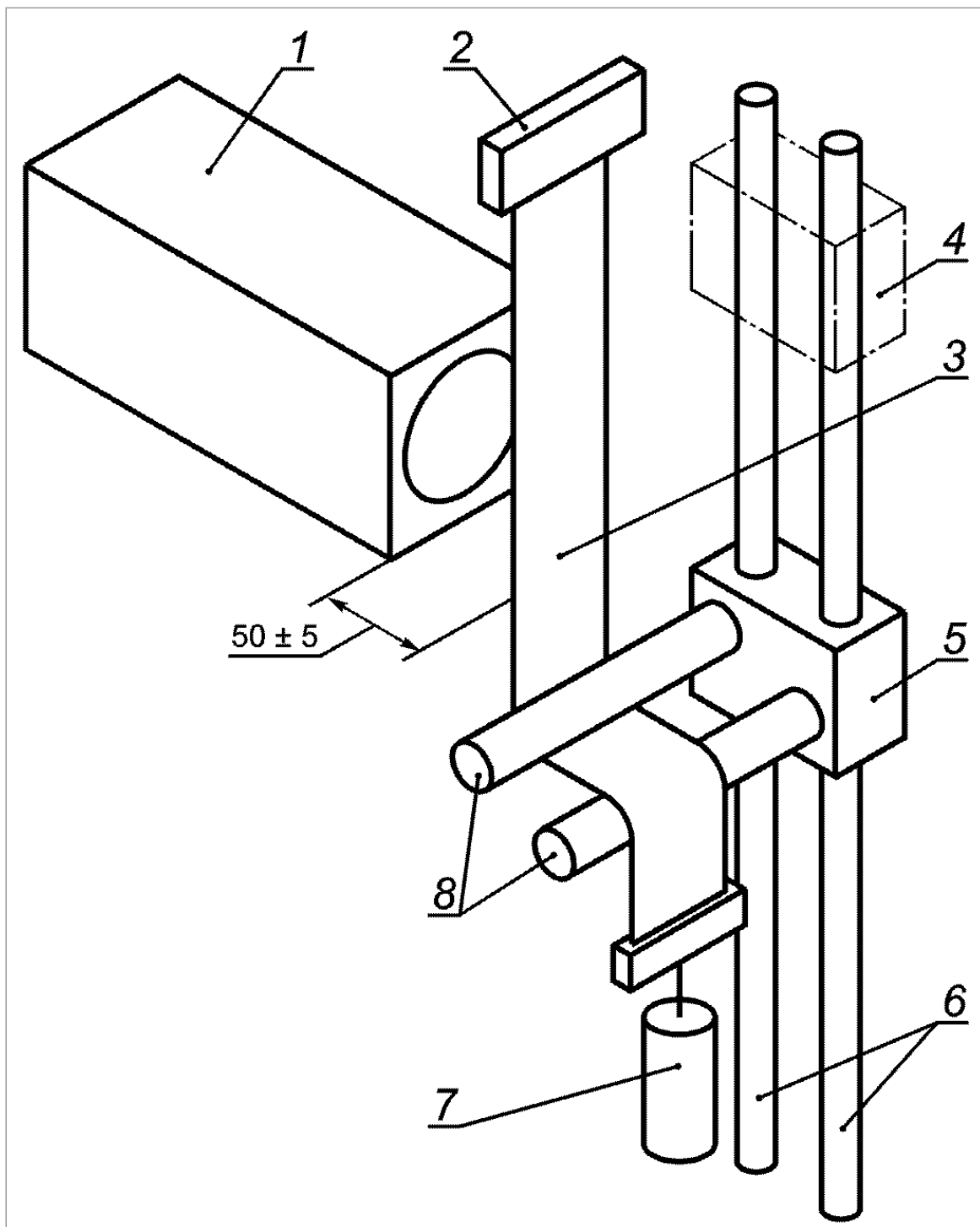
4.2.2.6 Регистрирующий прибор

Средство регистрации показаний относительных по времени данных на выходе прибора для измерения поля предпочтительно в графическом виде. Разрешение по времени и быстрота реагирования этого регистрирующего прибора должны составлять не более 1 м/с, прибор должен

иметь возможность регистрировать полный диапазон выходных данных измерителя напряженности электростатического поля. В качестве примера соответствующих приборов служат бумажные самописцы, запоминающие осциллографы и регистраторы данных (компьютеры с соответствующим программным обеспечением).

4.2.2.7 Нейтрализатор статического электричества

Средство нейтрализации электростатического заряда на испытуемых образцах и стержнях из ПЭВП перед выполнением измерений, например электрическая ионизация воздуха.



1 - датчик для измерения напряженности поля; 2 - фиксированный зажим; 3 - образец для испытаний; 4 - ползун в исходном положении; 5 - ползун в конечном положении; 6 - направляющие; 7 - натяжное приспособление (зажим с грузом); 8 - цилиндрические стержни

Рисунок 2 - Пример оборудования для испытания методом трибоэлектрического накопления заряда

4.2.2.8 Чистящее средство

Чистящее средство - это соответствующее жидкое чистящее средство, пропан-2-ол или этанол.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ - Пропан-2-ол и этанол легковоспламеняемы и вредны для здоровья. Не допускать вдыхания испарений и попадания на кожу, в глаза или на одежду.

4.2.3 Образцы

Вырезают 12 образцов размерами $(50 \pm 2) \times (300 \pm 2)$ мм каждый от испытуемой ткани или защитной одежды, шесть из них вырезают по длине в направлении нитей основы или в продольном направлении, вторые шесть - в направлении поперечных нитей или по ширине. В том случае, если продольное направление определить невозможно, шесть образцов вырезают от каждого из двух взаимно перпендикулярных направлений.

Три образца по продольной и три образца по поперечной нити используют на стержнях из ПЭВП, остальные три образца по продольной и три образца по поперечной нити - на алюминиевых стержнях. Образцы не должны содержать швов. Во избежание загрязнения надлежит держать образцы только за края.

4.2.4 Порядок проведения испытаний

Очищают цилиндрические стержни, протерев их хлопчатобумажной тканью, смоченной чистящим средством (см. 4.2.2.8). Дают цилиндрическим стержням просохнуть. Закрепляют один конец первого образца в фиксированном зажиме и устанавливают ползун в наивысшей точке, пропускают свободный конец образца между двумя стержнями. Образец должен контактировать с нижней поверхностью первого стержня и верхней поверхностью второго стержня (см. рисунок 2). Прикрепляют натяжное устройство к свободному концу образца.

Снимают с образца и со стержней значительный остаточный электростатический заряд, используя нейтрализатор статического электричества. Проверяют, чтобы показание измерителя поля находилось на нуле или около нуля.

Включают регистрирующий прибор и запускают свободное падение или движение ползуна вниз от электропривода таким образом, чтобы создать трение образца о цилиндрические стержни.

Выключают регистрирующий прибор через 60 с после запуска ползуна.

Из полученных зарегистрированных данных отмечают максимальное показание напряженности поля и напряженность поля через 30 с после E_0 .

Снимают образец и повторяют процедуру на остальных образцах.

Повторяют весь порядок выполнения испытания на оставшихся шести образцах, но с использованием стержней другого типа.

4.2.5 Оформление результатов испытаний

Вычисляют среднее из абсолютных значений максимальной напряженности поля E_0 и среднее из абсолютных значений напряженности поля через 30 с E_{30} для следующих групп:

- три измерения, выполненные в направлении нитей основы или по длине, с использованием стержней из ПЭВП;
- три измерения, выполненные в направлении нитей утка или по ширине, с использованием стержней из ПЭВП;
- три измерения, выполненные в направлении нитей утка или по ширине, с использованием алюминиевых стержней;
- три измерения, выполненные в направлении нитей основы или по длине, с использованием алюминиевых стержней.

4.3 Индукционное накопление заряда (метод испытания 2)

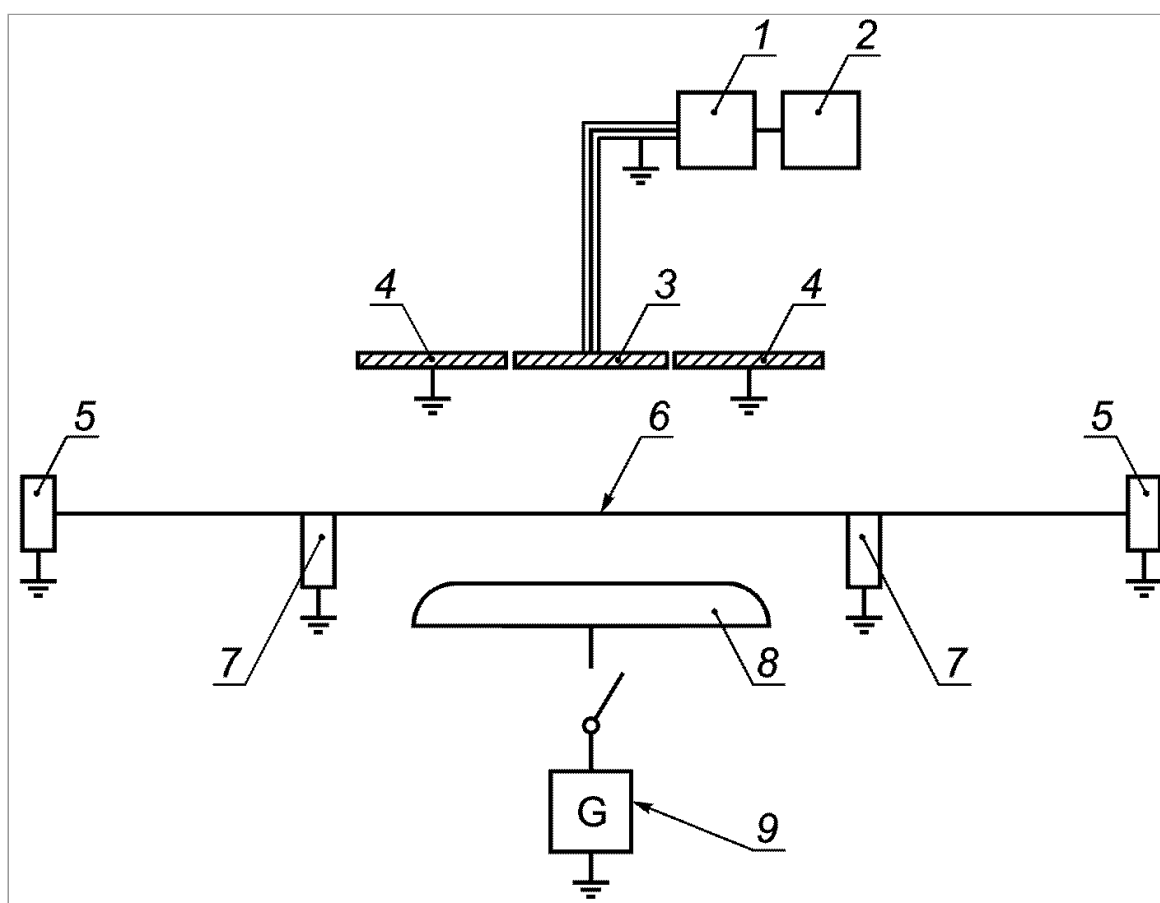
4.3.1 Принцип

Накопление заряда испытуемого образца выполняют с помощью индукционного эффекта. Непосредственно под контрольным образцом, который расположен горизонтально, устанавливают электрод для измерения поля, при этом он не касается образца. На электрод кратковременно подают высокое напряжение. Если образец представляет собой токопроводящий материал или содержит проводящие элементы, на образец индуцируется заряд, противоположный полярности электрода. Поле от электрода, которое сталкивается с проводящими элементами, не проходит через испытуемый образец, и результирующее поле уменьшается характерным для испытуемого материала образом. Измерение и регистрацию этого эффекта выполняют с обратной стороны образца с помощью соответствующего датчика для измерения поля.

По мере увеличения количества индуцированного заряда на испытуемом образце уменьшается результирующее поле, зарегистрированное измерительным датчиком. Именно это уменьшение поля используют для определения полупериода затухания и коэффициента экранирования.

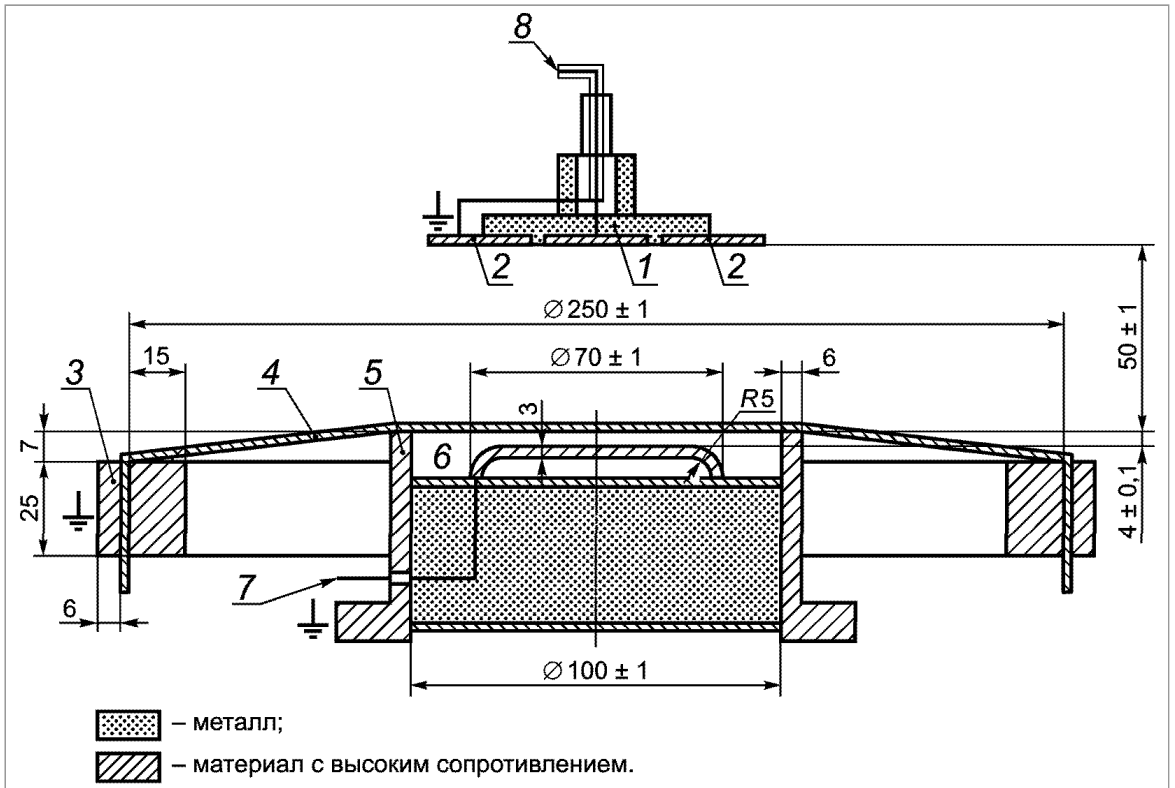
4.3.2 Оборудование

Испытательная аппаратура показана на рисунках 3-5.



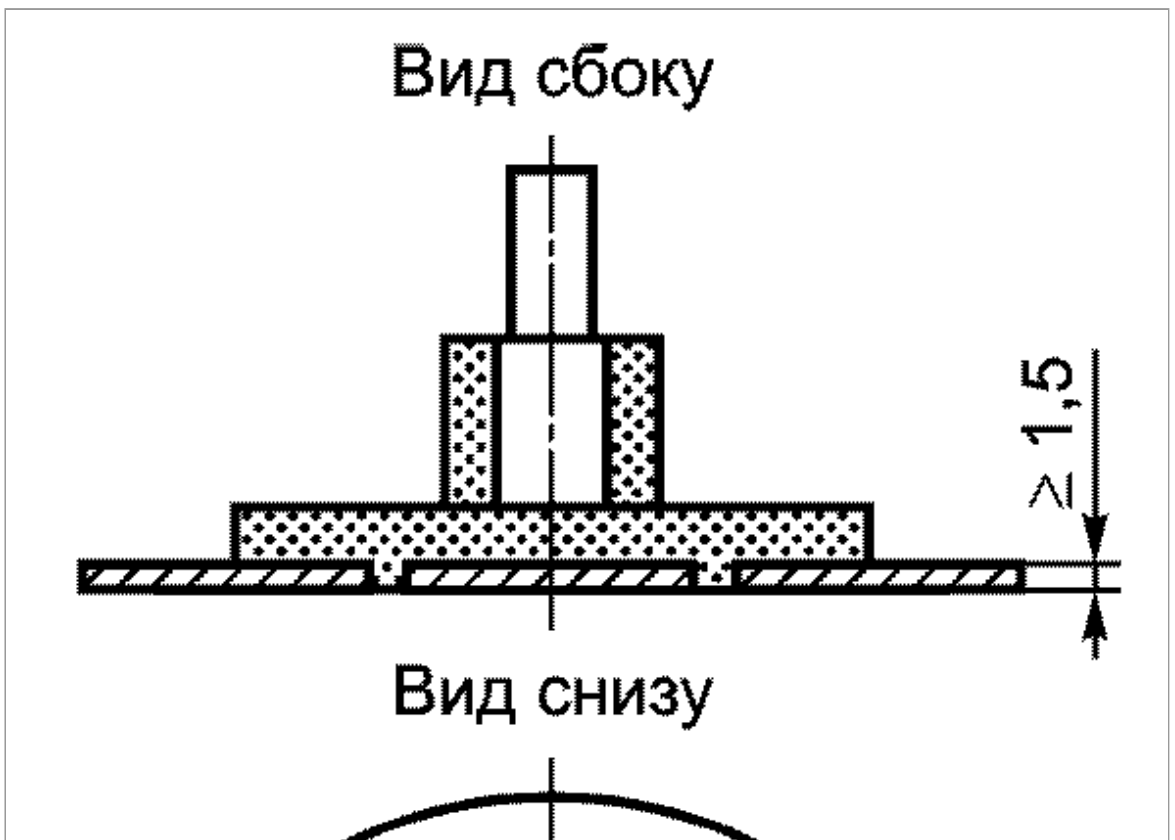
1 - усилитель заряда; 2 - регистрирующий прибор; 3 - датчик для измерения поля; 4 - защитное кольцо; 5 - зажимное кольцо для образца; 6 - образец для испытаний; 7 - опорное кольцо; 8 - электрод для создания поля; 9 - генератор напряжения

Рисунок 3 - Схема оборудования для испытания методом индукционного накопления заряда



1 - датчик для измерения поля; 2 - защитное кольцо; 3 - зажимное кольцо для образца; 4 - образец для испытаний; 5 - опорное кольцо; 6 - электрод для создания поля; 7 - электропровод для соединения с генератором напряжения; 8 - электропровод для соединения с усилителем заряда

Рисунок 4 - Электрод, датчик, зажимное кольцо для образца при испытании методом индукционного накопления заряда



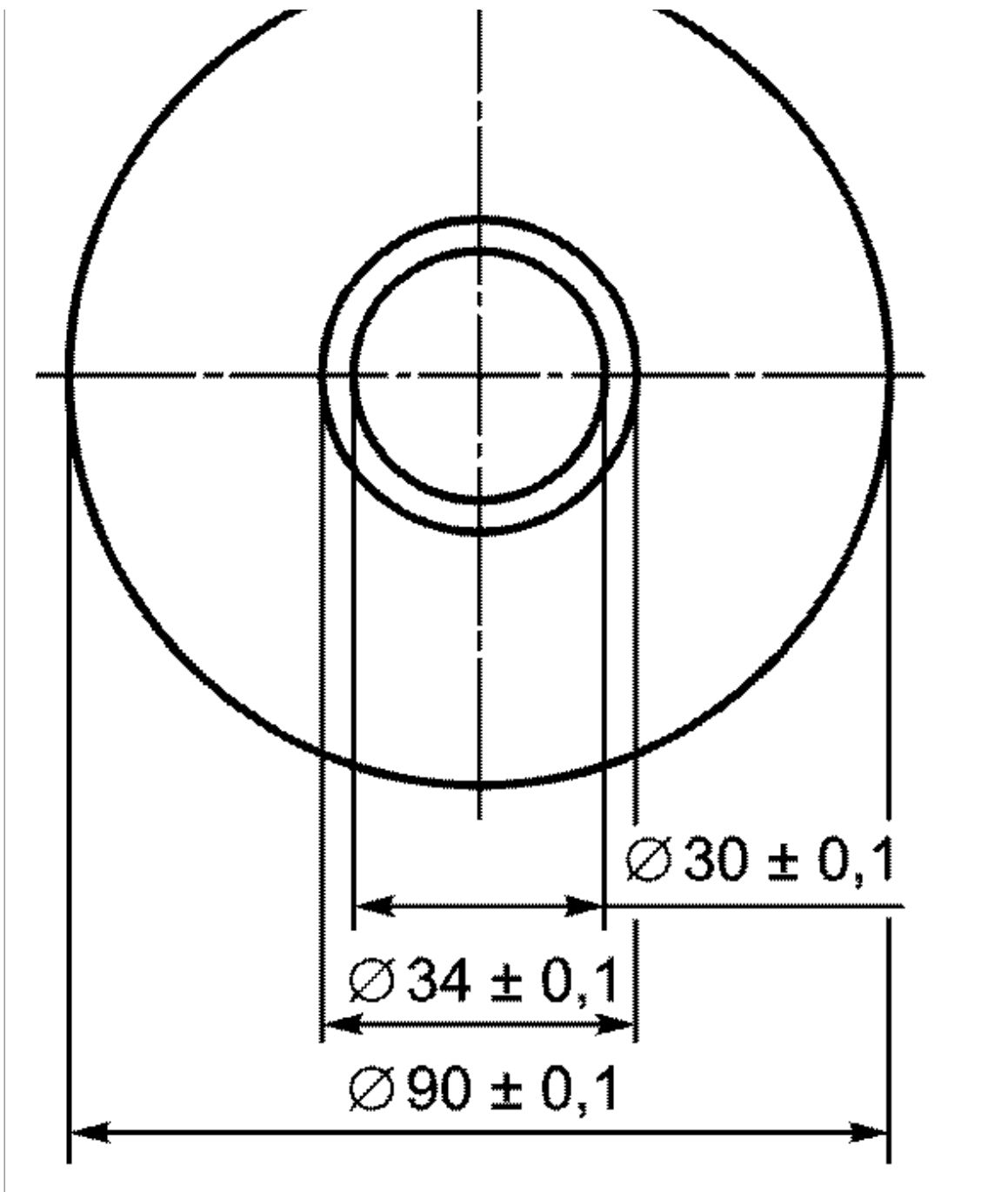


Рисунок 5 - Датчик для измерения поля

4.3.2.1 Электрод для создания электростатического поля

Диск из полированной нержавеющей стали диаметром (70 ± 1) мм, прикрепленный к изолирующей опоре. Детали показаны на [рисунке 4](#).

4.3.2.2 Опорное кольцо

Металлическое кольцо с внутренним диаметром (100 ± 1) мм, заземленное и расположенное соосно электроду для измерения поля (см. [4.3.2.1](#)). Детали показаны на [рисунке 4](#). Расстояние между верхней поверхностью электрода и верхней частью опорного кольца должно составлять $(4,0 \pm 0,1)$ мм.

4.3.2.3 Зажимные кольца для образцов

Образец зажимают между внешним и внутренним кольцами. Внешнее кольцо с наружным диаметром (250 ± 1) мм и внутренним диаметром (220 ± 1) мм заземляют и располагают соосно электроду для измерения поля (см. 4.3.2.1) и опорному кольцу (см. 4.3.2.2). Внешнее кольцо эластичное, и оно зажимает образец. Детали показаны на рисунке 4.

4.3.2.4 Генератор напряжения

Пьезоэлектрический или другой генератор, способный создать ступенчатое напряжение (1200 ± 50) В на электроде для создания поля (см. 4.3.2.1) в течение 30 мкс.

4.3.2.5 Датчик для измерения поля

Металлический диск диаметром ($30,0 \pm 0,1$) мм, обрамленный заземленным защитным кольцом и соединенный с усилителем заряда. Детали показаны на рисунках 4 и 5. Расстояние между нижней частью датчика для измерения поля и верхней частью опорного кольца (см. 4.3.2.2) должно составлять (50 ± 1) мм.

Усилитель заряда (электронный электрометр):

- диапазон - 1 пКл ... 2 нКл;

- входное полное сопротивление - более $5 \cdot 10^8$ Ом;

- разрешение - 0,05 пКл;

- время нарастания - 0,2 В/мкс;

- напряжение на выходе максимальное - ± 20 В.

4.3.2.6 Регистрирующий прибор

Регистрирующий прибор - средство регистрации относительных по времени данных на выходе датчика для измерения поля. Разрешение по времени и быстрота реагирования этого регистрирующего прибора должны составлять не более 50 мкс, прибор должен иметь возможность регистрировать полный диапазон выходных данных измерителя напряженности электростатического поля. В качестве примера соответствующих приборов служат бумажные самописцы, запоминающие осциллографы и регистраторы данных - компьютеры с соответствующим программным обеспечением.

4.3.2.7 Нейтрализатор статического электричества

Нейтрализатор статического электричества - средство нейтрализации электростатического заряда на контрольных образцах перед выполнением измерений.

4.3.3 Подготовка образцов для испытания

Отрезают от испытуемой ткани или изделия три квадратных образца со стороной не менее 300 мм каждый. Образцы не должны иметь швов. В качестве альтернативы, если требуется провести испытание, не разрезая материал (готовое изделие), измерения выполняют в трех различных местах соответствующего размера. Во избежание загрязнений образцы необходимо держать только за края.

4.3.4 Порядок проведения испытаний

4.3.4.1 Измерение первоначальной максимальной напряженности поля без образца

Контрольное измерение проводят без образца между электродом и датчиком измерения поля.

Включают регистрирующий прибор и генератор напряжения для подачи ступенчатого напряжения на электрод для измерения поля. Датчик для измерения поля должен показывать постоянное максимальное значение E_{\max} .

4.3.4.2 Измерение по 4.3.4.1 с образцом

Зажимают первый испытуемый образец или испытуемую область изделия в кольцо для зажима образцов и размещают его так, чтобы зажимное кольцо располагалось соосно опорному кольцу для образца. Выполняют заземление зажимного кольца.

Снимают с образца остаточный электростатический заряд, используя нейтрализатор статического электричества. Проверяют, чтобы показание датчика для измерения поля находилось на нуле или около нуля.

Включают регистрирующий прибор и генератор напряжения для подачи ступенчатого напряжения на электрод для измерения поля.

Выключают регистрирующий прибор, когда показание датчика для измерения поля упадет минимум до половины его максимального значения или по истечении 30 с в зависимости от того, что наступит раньше.

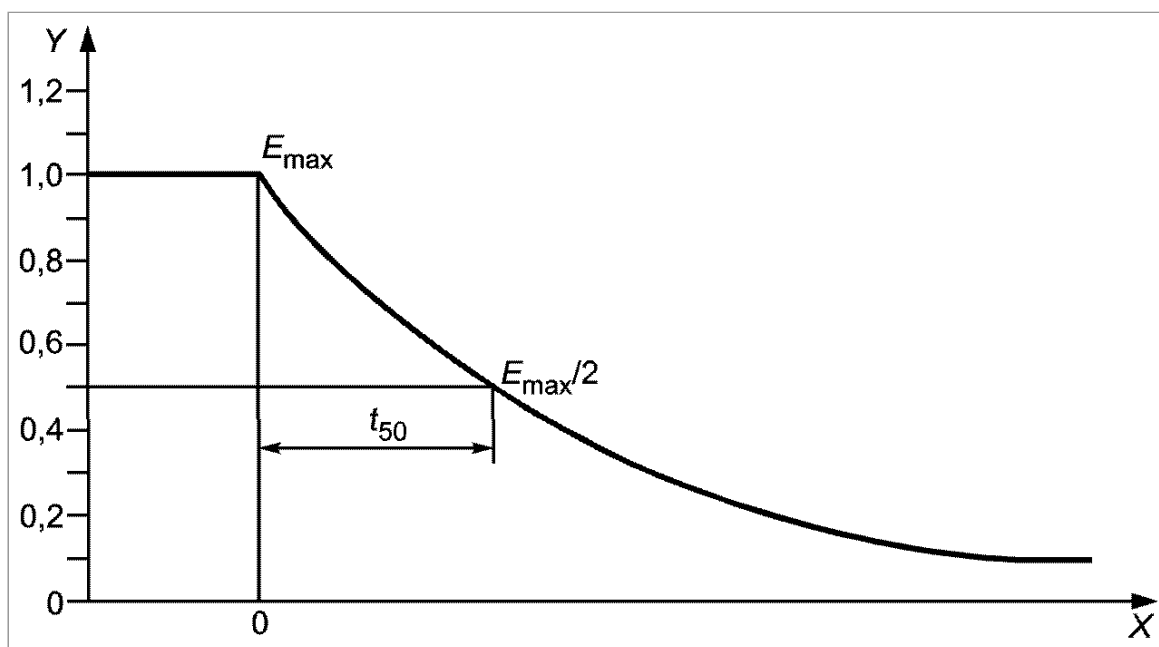
Из полученных зарегистрированных данных отмечают E_R и t_{50} .

Снимают образец и повторяют процедуру на двух остальных образцах.

4.3.5 Оформление результатов испытаний

Вычисляют средние значения полупериода затухания t_{50} и коэффициент экранирования S (см. 3.6).

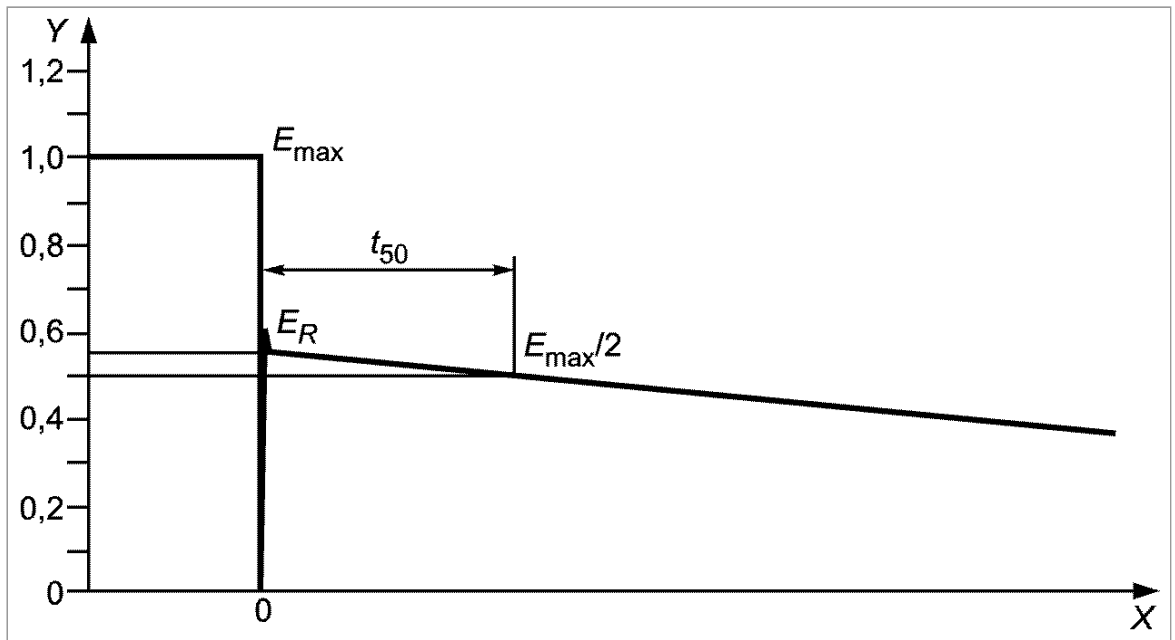
Для материалов, в которых не проявляется экранирующий эффект, E_R равен E_{max} (см. рисунок 6).



X - время; Y - напряженность поля (относительные единицы)

Рисунок 6 - Пример графического изображения затухания для рассеивающего материала без экранирующего эффекта

Для материалов с некоторым экранирующим эффектом E_R меньше E_{max} (см. рисунок 7). Иногда в начале записи кривой на самописце возникает временное пиковое значение. При вычислении E_R такие пиковые значения не учитывают.



X - время; Y - напряженность поля (относительные единицы)

Рисунок 7 - Пример графического изображения затухания для материала с экранирующим эффектом

Если $E_R < E_{\max}/2$, то t_{50} записывают как менее 0,01 с. Если указанное поле не затухает до $E_{\max}/2$ в течение 30 с, t_{50} записывают как более 30 с.

5 Протокол испытаний

Протокол испытаний включает в себя:

- a) ссылку на настоящий стандарт;
- b) дату испытания;
- c) атмосферную среду для приведения к требуемым условиям проведения испытаний;
- d) описание и число пробных образцов и образцов для испытаний;
- e) используемый метод проведения испытания;
- f) для метода трибоэлектрического накопления заряда отдельные и средние значения для всех параметров, включенных в 4.2.5;
- g) для метода индукционного накопления заряда отдельные значения полупериода убывания заряда (степень точности 0,01 с) и коэффициента экранирования (степень точности 0,01 единицы) для всех образцов и средние значения для каждого образца;
- h) все результаты наблюдений или отклонения от настоящего стандарта.

Приложение А
(справочное)

Пояснение

A.1 Как указано в EN 1149-1:1995 (приложение А), измерения поверхностного сопротивления не являются показательными для особых материалов, например для тканей с каркасными проводящими волокнами. Для оценки таких (неоднородных) материалов требуется разработка других методов испытания, например испытания методом убывания заряда. С целью

выбора надежных методов испытаний проведена оценка результатов европейского научно-исследовательского проекта, в результате чего в настоящем стандарте предложены два метода проведения испытаний. Оба метода предназначены для проведения оценки материалов специальной одежды для защиты от воздействия статического электричества для предотвращения возникновения огнеопасных электрических разрядов. При условии надлежащего заземления, как предусмотрено в EN 1149-1, оба метода проведения испытаний могут быть успешно использованы с соответствующими критериями приемки для определения электростатически "безопасных" материалов защитной одежды. Это утверждение основано на результатах экспериментов с огнеопасными электрическими разрядами с использованием различных видов тканей в наиболее легковоспламеняющейся смеси газообразного водорода и воздуха.

Примечание - Несмотря на то что убывание заряда для обоих методов испытаний контролируют путем наблюдения за изменениями в измеряемом поле, физические механизмы в каждом случае различаются, поэтому необязательна взаимозависимость между результатами двух методов или другими методами испытаний убывания заряда.

A.2 Сравнение результатов между двумя лабораториями показывает разницу менее чем в восемь раз для метода испытаний 1. Межлабораторный эксперимент для метода 2 с использованием пяти различных материалов и пяти лабораторий-участников в трех различных местах показал следующее стандартное отклонение повторяемости и воспроизводимости.

Таблица А.1

Наименование параметра	Значение параметра
Стандартное отклонение повторяемости S_r	0,004
Стандартное отклонение воспроизводимости S_R	0,009
Среднее значение полупериода затухания	t_{50}
Колебание повторяемости	30 %
Колебание воспроизводимости	40 %

Приложение ДА
(справочное)

**Сведения
о соответствии ссылочных европейских стандартов межгосударственным стандартам**

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного европейского стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего межгосударственного стандарта
EN 340	IDT	ГОСТ EN 340-2012 "Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная. Общие технические требования"

EN 1149-1:1995	-	*
----------------	---	---

* Соответствующий межгосударственный стандарт отсутствует. До его принятия рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта. Официальный перевод данного международного стандарта находится в Федеральном информационном фонде стандартов.

Примечание - В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандарта:

- IDT - идентичный стандарт.

Ключевые слова: накопление заряда, убывание заряда, электростатическое поле, электрод, метод, испытания, образец.